

西北轴承有限公司中走丝线切割机床
采购项目

询价文件

采购单位： 西北轴承有限公司

二零二五年十二月

目 录

第一章 采购内容	1
1、条件	1
2、项目概况及采购范围	1
3、资格要求	2
4、文件获取时间和地点	3
5、文件的递交	3
6、其他补充事宜	3
7、联系方式	3
第二章 响应文件格式	4
一、法定代表人身份证明	6
二、法定代表人授权委托书	7
三、资格审查资料	8
四、报价单	10
五、中走丝线切割机床服务方案	11
六、其他材料	11

第一章 采购内容

1、采购条件

西北轴承有限公司需采购中走丝线切割机床一台，现以询价的方式选择符合要求的供应商。

2、项目概况及采购范围

2.1 采购单位：西北轴承有限公司

2.2 项目名称：西北轴承有限公司中走丝线切割机床采购项目

2.3 采购设备要求：

技术要求

一、设备的主要技术参数

1. 工作台 XY 轴行程 (mm)：400x500；Z 轴行程 (mm)：300。

2. 最大切割厚度 (mm)：300；加工精度 (mm)：按 GB7926-2005 标准， ± 0.005 ；Cr12 材料，10mm 方或圆，H 为 30mm。

3. 加工表面粗糙度 (μm)： $Ra \leq 0.8$ ；电极丝(钼丝)直径 (mm)：0.1-0.2；走丝丝速度 (m/s)：10-15m/s。

4. 丝杆与导轨：台湾上银直线导轨及丝杆；整机轴承品牌：NSK。

5. 水基工作液循环系统：进口多层过滤高压水箱 60-80 升。

6. 伺服电机驱动：松下伺服电机驱动或台达伺服电机。

7. 电子手脉：X, Y 轴标配电子手轮。

8. 变频器：进口变频器运丝

9. 水泵的控制方式：标配手控盒智能变频调速

二、设备的主要配置

1. 操作平台：WindowsXPAutoCut (CAD) 软件系统或 HF 系统，豪华整体式编控一体立柜，台湾工控机，清华紫光液晶显示，意大利进口高压水箱，宝石水嘴，光栅尺。

2. 多功能软件功能：硬件系统可支持如 windowsXPautocutcad, HF 等。电脑绘图式自动编程、4 轴联动。具有先进的修刀功能，高光洁度。PCI 接口、高兼容性、可四轴联动加工、上下异形、锥度加工。可加工直线、圆弧、非圆曲线、间隙补偿、倒走、缩放、旋转、对称、自动找中心等，系统具有断电保护、断丝停机、结束关机等功能。

三、质保期及售后服务

1、设备自终验收合格之日起质保期为壹年（具体整机或主要配件质保期可向厂家要求）。在质保期内由设备自身出现质量问题，造成配件损坏，乙方免费提供相关配件，并及时做好维修服务。由于操作和使用不当，发生事故造成机件损坏，将收取零件成本费，乙方免费为甲方提供维修服务。

2、在质保期内，设备出现质量问题。若电话沟通可以解决问题的，采用电话沟通；若电话沟通解决不了的，乙方在接到甲方通知后，需在 48 小时内到达甲方现场解决问题。

3、乙方免费为甲方提供设备相关的技术咨询，并终身优惠提供设备相关配件清单。

四、其他

1、如成交后双方协商解决不成事项，在甲方当地法律部门解决。

2、付款方式：签订合同后预付合同金额的 30%（开具增值税专用发票）、设备发货前支付合同金额的 30%提货款（开具增值税专用发票）、设备验收合格后且双方签订该项目的验收表后支付 30%尾款（开具增值税专用发票包含质保金金额发票），剩余 10%作为质保金，质保期到期后无息结清。

3、资格要求

3.1 必须是中华人民共和国境内正式注册的并具有有效的独立法人资格的公司；

3.2 供应商在同行业中有较好信誉，并在资金、人员、设备、技术等方面具有相应的能力，提供相应业绩、公司介绍。

3.3 本次询价不接受被人民法院列为失信被执行人的单位参与，以“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询信息为准。

3.4 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，以及其他形式有资产关联关系的单位，都不得在本项目中同时参加询价。

3.5 参加询价单位除法人外，必须提供授权委托书，身份证正反面复印件（法人和代理人），每页都需盖公章。

3.6 报价单位需提供报价单，按 2.3 采购设备招标要求（含运输、装卸、安装费用）报价，税率 13%，质保期至少一年。

3.7 如是代理商，须提供产品及厂家授权委托书。

3.8 报价单位需提供设备参数、供货服务方案。

4、文件的获取时间及地点

4.1、时间：2025年12月4日至2025年12月8日（提供期限自本公告发布之日起不得少于3个工作日），每天上午00:00至12:00，下午12:00至24:00（北京时间）

4.2、地点：西北轴承有限公司309办公室（西北轴承有限公司官网 <http://www.nxz.com.cn>）

4.3、获取方式：电子下载

5、文件的递交

5.1 截止时间：2025年12月9日9时30分（北京时间）

5.2 地点：西北轴承有限公司研发中心二楼会议室

6、其他补充事宜

6.1. 本次公告在《西北轴承有限公司官网 <http://www.nxz.com.cn>》最新采购信息发布。

6.2. 其他事宜：1. 凡有意参加该项目的，请于规定时间内登录西北轴承有限公司官网下载响应文件。

7、联系方式

采购单位：西北轴承有限公司

地 址：银川市西夏区六盘山西路388号

联系人：赵韶春

联系电话：13895382311

电子邮件：365280320@qq.com

邮政编码：750001

第二章 响应文件格式

西北轴承有限公司中走丝线切割机床采购项目

响应文件

供货单位: _____ (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字)

____年____月____日

响应文件目录

- 一、法定代表人身份证明
- 二、法定代表人授权委托书
- 三、资格审查资料
- 四、报价单
- 五、中走丝线切割机床设备服务方案
- 六、其他材料

一、法定代表人身份证明

单位名称：

单位性质：

地址：

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____年_____月_____日

姓名：_____性别：_____年龄_____职务

系_____（维保单位名称）的法定代表人。

特此证明。

法定代表人：_____（盖公章）

_____年_____月_____日

二、法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（单位名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）_____响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证件（正反面）

委托代理人身份证件（正反面）

申 请 人：_____（盖公章）

法定代表人：_____（签字）

身份证件号码：

授权委托人：_____（签字）

身份证件号码：

_____年____月____日

三、资格审查资料

(一) 基本情况表

单位名称			单位服务 地区及行 业	
注册地址			注册资金 (万元)	
联系方式	联系 人		职务	
	电话		手机	
	邮 政 编 码		邮箱	
企业资质 及等级			社会信用 代码	
法定代表 人	姓名		电话	
技术负责 人	姓名		电话	
开户银行			帐号	

经营范围	
备注	

附：营业执照、资质证书（复印件加盖公章）、企业宣传册等

（二）近三年项目业绩表

注：业绩必须附合同或招标中标结果公示以及中标通知书等证明材料复印件并加盖公章。

(三) 如是代理商, 须提供产品及厂家授权委托书。

四、报价单

五、中走丝线切割机床服务方案（含设备技术要求）

六、其他材料

(供应商认为有利于证明自身实力的所有证明文件)